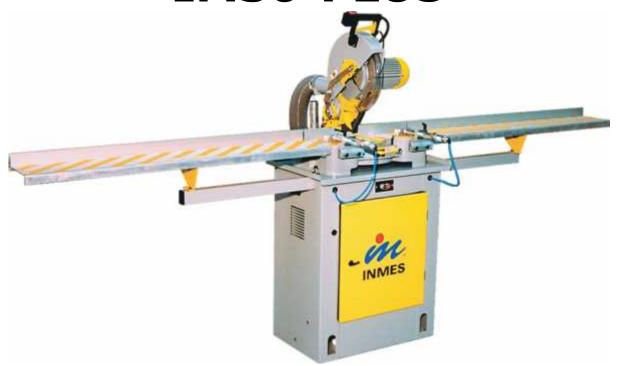


ОДНОДИСКОВАЯ МАЯТНИКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПИЛА IM30-PLUS



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

<u>СОДЕРЖАНИЕ</u>

			Стр
1.	ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ		
	1.1.	Предупредительные знаки	3
	1.2.	Перед использованием станка	3
	1.3.	Требования к пильному диску	3
	1.4.	Установка оборудования	3
	1.5.	Перед каждым использованием	4
	1.6.	Снижение риска травмы	4
	1.7.	Планируйте Вашу резку	5
	1.8.	Средства защиты	5
	1.9.	Перед уходом	6
2.	PACI	ПАКОВКА И ПРОВЕРКА КОМПЛЕКТНОСТИ	6
3.	ОПИСАНИЕ ПИЛЫ		
4.	СБОРКА И УСТАНОВКА ПИЛЫ		
	4.1.	Установка пружинного цилиндра	7
	4.2.	Установка системы пневматических прижимов	8
	4.3.	Установка поддерживающих крыльев	8
	4.4.	Подсоединение пылесборника	9
	4.5.	Электрическое подключение	9
5.	СНЯ	ТИЕ И УСТАНОВКА ПИЛЬНОГО ДИСКА	10
6.	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИЛЫ		
	6.1.	Размеры разрезаемого профиля	11
	6.2.	Установка угла распила	11
7.	ОБСЛУЖИВАНИЕ ПИЛЫ		
	7.1.	Регулировка точности угла распила	12
	7.2.	Смазка	12
8.	ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ		

1. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

Для обеспечения безопасности оператора и продления срока службы Вашего оборудования, мы настоятельно рекомендуем ознакомиться с настоящими правилами и строго их выполнять при установке, эксплуатации и обслуживании пилы IM-30 PLUS.

1.1. Предупредительные знаки



В случае несоблюдения инструкции по безопасности возможно серьезное ранение или гибель оператора.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

В случае несоблюдения инструкции по безопасности возможно серьезное ранение или гибель оператора.



ВНИМАНИЕ!

В случае несоблюдения инструкции по безопасности возможно травмирование оператора.

1.2. Перед использованием станка

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Прочитайте инструкцию по эксплуатации перед началом работы;
- Во время работы одевайте защитные очки;
- Следите за тем, чтобы акриловый защитный кожух при работе был опущен вниз;
- Не допускайте попадания рук в зону распила;
- Перед любой настройкой выключите пилу и дождитесь остановки пильного диска;
- Подключайте кабель пилы только к надежно заземленной розетке с устройством защитного отключения на 15А для пилы, и 10А для пылесборника;
- При необходимости замены вилки питания, убедитесь, что для заземления используется желто-зеленый провод;
- Станок должен быть установлен на ровной поверхности в подходящей рабочей зоне, с хорошим освещением и вентиляцией;
- Данный станок используется только с пильными дисками диаметром 300 мм;
- Для получения распила высокого качества следуйте указаниям настоящей инструкции.

1.3. Требования к пильному диску

Диск для пилы должен иметь следующие параметры:

- Внешний диаметр = 300 мм;
- Посадочный диаметр = 30 мм;
- Частота вращения (указанная на диске) = 4000 об/мин и более;
- Для различных материалов (дерево или пластик) используйте соответствующий диск.

1.4. Установка оборудования

- Станок должен быть установлен на ровной поверхности в подходящей рабочей зоне, с хорошим освещением и вентиляцией;
- Перед включением станка проверьте частоту и напряжение сети; убедитесь, что напряжение в сети соответствует рабочему напряжению пилы;
- Электрическое подключение должно выполняться квалифицированным электриком.

1.5. Перед каждым использованием

- Перед включением пилы в сеть убедитесь, что выключатель находится в положении «**OFF**» (выключено);
- Перед началом работы убедитесь, что все детали и подсоединения надежно затянуты;
- Удалите все посторонние предметы и инструмент между упорами и прижимами;
- Держите пилу чистой от обрезков и опилок;
- Всегда используйте акриловый защитный щиток.

1.6. Снижение риска травмы

ВНИМАНИЕ!

- При резке профиля, сторона с вырезом под четверть должна быть обращена к оператору, как показано на рисунке 01-Е. Необходимо избегать разрезки, показанной на рисунке 01-В, иначе пильный диск может протолкнуть отрезанный кусок внутрь пилы, что создает риск для оператора и станка.
- Для получения хорошего разреза и в целях безопасности, при обрезке торца рейки отрезаемый кусок должен быть не менее 10 мм (рисунок 01-Б).
- Никогда не располагайте руки вблизи пильного диска;
- Держите профиль плотно прижатым к упорам;
- Будьте внимательны при отрезании небольших деталей профиль или обрезок может сдвинуться и повредить диск или другую

деталь станка;

использовать

• Будьте внимательны при отрезании

Неправильно
Рисунок 1-А
Рисунок 1-Б
Рисунок 1-В
Рисунок 1-Г





во время резки;
• Перед началом резки дождитесь, пока пильный диск наберет полные обороты;

При резке длинных профилей необходимо

(спрашивайте в отделе продаж ЛИОН Арт Сервис) — это приспособление позволит профилю оставаться на ровной плоскости

дополнительное

- Не используйте затупившийся диск, а также диск со сломанными зубьями, так как он может иметь плохую балансировку, и, как следствие, не даст разрез хорошего качества и может привести к травмированию оператора;
- Перед пуском пилы убедитесь, что на ней нет посторонних предметов;
- Заваренные и неотбалансированные диски не должны использоваться;
- В случае повреждения какой-нибудь детали по какой-либо причине, остановите пилу, отключите ее от сети и проведите

необходимое обслуживание или ремонт;

- Никогда не используйте станок, если Вы заметили что-либо, что может привести к несчастному случаю или повреждению станка;
- Используйте только заточенные пильные диски;
- Содержите пильный диск в чистоте;
- Содержите рабочее место вокруг пилы в чистоте, опилки могут сделать пол скользким;
- Удостоверьтесь, что между заготовкой и упором нет мусора;
- Никогда не отрезайте больше одной детали за один раз;
- При снятии пильного диска для замены или обслуживания убедитесь, что пила отключена от сети;
- После замены диска убедитесь, что он надежно затянут;
- При использовании пилы не допускайте к ней детей и посторонних.

Помните, что даже кратковременная беспечность может стать причиной серьезной травмы.

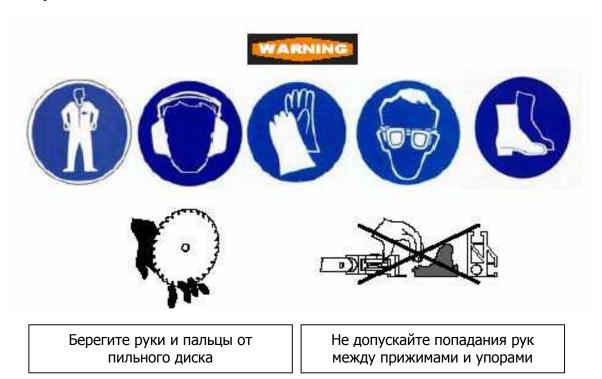
1.7. Планируйте Вашу резку

COBET:

Если Вам нужно напилить большое количество заготовок, и Вы хотите сделать это быстрее, мы советуем отрезать детали сначала с одной стороны, а затем (повернув режущий блок) — с другой стороны. Это сэкономит Ваше время, так как Вам не придется каждый раз поворачивать режущий блок из стороны в сторону.

- Убедитесь в том, что ширина распиливаемого профиля не превышает возможностей пилы;
- Используйте соответствующий пильный диск, в зависимости от распиливаемого материала (дерево или пластик);
- При распиле профиля с вырезом под четверть располагайте его на пиле четвертью к себе (рис. 01-E).

1.8. Средства защиты



- Не носите свободную одежду, перчатки, цепочки или галстуки. Они могут попасть в движущиеся части станка и затянуть Вас;
- Спрячьте длинные волосы;
- Носите защитные наушники или беруши;
- Всегда носите защитные очки;
- При большой запыленности носите противопыльную маску (респиратор);

Всегда помните, что даже кратковременная беспечность может стать причиной серьезной травмы.

1.9. Перед уходом

Выключите пилу и дождитесь полной остановки всех движущихся частей; Отключите пилу от сети.

2. РАСПАКОВКА И ПРОВЕРКА КОМПЛЕКТНОСТИ

Как только Вы получили пилу IM-30 PLUS, убедитесь, что в комплекте находятся следующие части:

Пила IM-30 PLUS	1 шт.
Система пневматических прижимов	1 шт.
Правое поддерживающее крыло	1 шт.
Левое поддерживающее крыло	1 шт.
Упор для багета	1 шт.
Комбинированный ключ 24×27	1 шт.
Отвертка	1 шт.
Ключ для фланца электромотора	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Гарантийный талон	1 шт.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Если Вы потеряли какую-либо деталь, не собирайте пилу – обратитесь к Вашему поставщику.

ОПАСНОСТЬ!

Не подключайте шнур питания пилы к розетке во время распаковки и сборки пилы.

ВНИМАНИЕ!

- Во избежание риска травмы, при необходимости поднять пилу воспользуйтесь чьей-либо помощью.
- Компанией INMES разработана подвижная станина для IM-30. Спрашивайте у Вашего поставщика.
- Размещайте пилу на безопасной рабочей поверхности.

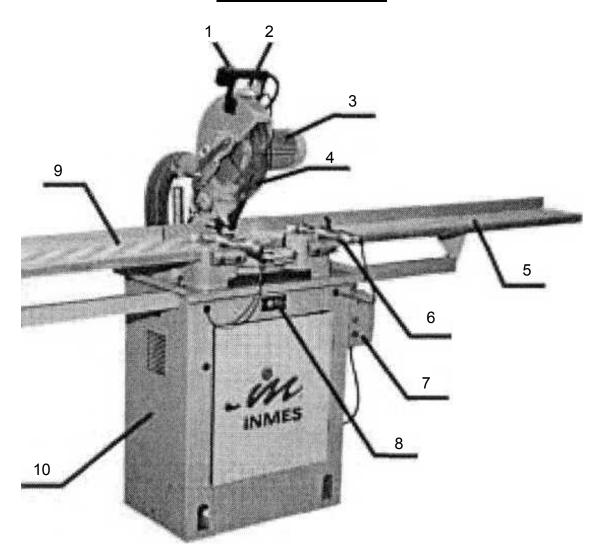
важно:

- Перед установкой станка убедитесь в полной комплектации поставки.
- При заказе запчастей используйте их артикул в соответствии с оригинальной инструкцией по эксплуатации.

Дополнительные принадлежности:

- Дополнительное правое поддерживающее крыло
- Дополнительное левое поддерживающее крыло
- Рабочий стол
- Упор для багета 90⁰ или 45⁰

3. ОПИСАНИЕ ПИЛЫ



- 1 Кнопка включения/выключения пилы (ON / OFF)
- 2 Рукоятка поворота режущего блока
- 3 Электродвигатель
- 4 Акриловый защитный щиток
- 5 Правое поддерживающее крыло
- 6 Система пневматических прижимов
- 7 Кнопка включения/выключения общего питания
- 8 Кнопка включения/выключения пылесборника
- 9 Левое поддерживающее крыло
- 10- Основание пилы с пылесборником

4. СБОРКА И УСТАНОВКА ПИЛЫ

4.1. Установка пружинного цилиндра

Пружинный цилиндр **1** (рис. 5-A) служит для возвращения режущего блока в верхнее положение после окончания цикла резки. Для его установки выверните болт **2** (рис. 5-A), поднимите режущий блок в верхнее положение и установите болт так, чтобы он проходил сквозь верхнее кольцо пружинного цилиндра. Затяните болт шестигранным ключом 6 мм, входящим в комплект поставки.

4.2. Установка системы пневматических прижимов

Система пневматических_прижимов предназначена для автоматической фиксации профиля на рабочем столе во время процесса резки. Устройства системы смонтированы, подключены и готовы к использованию. Для регулировки прижимов в направлениях A и B используйте болты **01**, как показано на рисунке 3. Перед работой затяните болты, установив расстояние D=5 мм.

Для регулирования усилия прижимов используйте регулятор давления, который расположен внутри основания пилы на левой стенке. Регулируя давление, контролируйте показная манометра и не превышайте рабочее давление свыше **6 атм (6 bar, 85 psi)** иначе может произойти не гарантийная поломка.

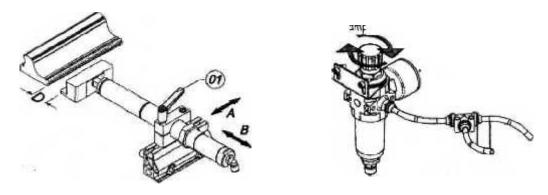
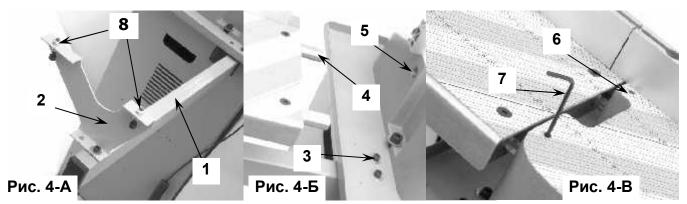


Рис. 3 рис. За

4.3. Установка поддерживающих крыльев

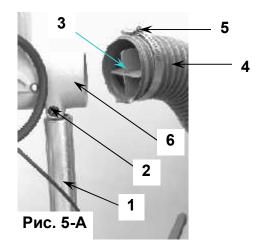


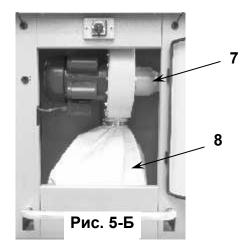
Левое и правое поддерживающие крылья обеспечивают ровное положение распиливаемого профиля на рабочем столе. Для установки крыла:

- 1. Вставьте консоль **1** (рис. 4-А) как показано на рисунке. Консоль должна пройти сквозь корпус пылесборника. Закрепите ее болтами **3** (рис. 4-Б) с обеих сторон корпуса пылесборника, используя шестигранный ключ 5 мм (входит в комплект).
- 2. Установите на конце консоли кронштейн 2, как показано на рисунке 4-А.
- 3. Установите крыло на консоли так, чтобы штифты 4 вошли в пазы 5 (рис. 4-Б).
- 4. Совместите разметку на крыле с разметкой на поворотном столе пилы.
- 5. Установите в отверстия **6** (рис. 4-В) винты без головок (входящие в комплект поставки) и зафиксируйте крыло при помощи 3-мм шестигранного ключа **7** из комплекта поставки.
- 6. При необходимости выровняйте крыло винтами 8 на кронштейне 2.
- 6. Установите второе крыло аналогичным образом.

4.4. Подсоединение пылесборника

- 1. Вставьте рассекатель **3** (рис. 5-А) в пластиковую трубу **4** пылесборника, как показано на рисунке.
- 2. Установите трубу с рассекателем на патрубке 6 и зафиксируйте ее хомутом 5 (рис. 5-А).
- 3. Наденьте второй конец пластиковой трубы на патрубок **7** электродвигателя пылесборника (рис. 5-Б). Закрепите трубу хомутом.





4.5. Электрическое подключение

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Внимательно прочитайте инструкцию по эксплуатации и правила безопасности, прежде чем подключать пилу к электрической сети.
- Убедитесь, что все соединения надежно затянуты.
- Пила должна быть надежно заземлена.

В целях безопасности оператора и для снижения риска повреждения станка отключайте пилу от электрической сети перед любым обслуживанием.

В случае повреждения или износа электрического кабеля замените его на исправный.

Электрическое обслуживание должно проводиться специалистом.

Всегда устанавливайте станок на сухой пол, никогда не оставляйте оборудование под дождем.

Никогда не касайтесь электрических разъемов руками при подключении или отключении пилы в сеть.

Многократный пуск и остановка пилы в течение короткого промежутка времени может привести к перегрузке электродвигателя, также как и использование неподходящего или затупившегося пильного диска.

Крайне важно установить в сети защитный автомат на 15А – для пилы, и 10А – для пылесборника.

Электродвигатель пилы IM-30MM

Вариант исполнения	Потребляемая мощность, КВт	Потребляемый ток, А
115 В Однофазный	1,03	9,92
208-230 В Однофазный	1,03	4,46

Электродвигатель пылесборника

Вариант исполнения 115 В Однофазный 208-230 В Однофазный Потребляемая мощность, КВт 0,97 0,97

Потребляемый ток, А 12,0 6.0

5. СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПИЛЬНОГО ДИСКА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Используйте только пильные диски диаметром 300 мм

важно:

Для каждого материала требуется специальный пильный диск

ОПАСНОСТЬ

Не используйте поврежденные или заваренные диски.

Убедитесь в надежном функционировании защитных устройств.

После замены диска убедитесь в его надежном креплении, прежде чем запускать пилу.

Для снятия и установки диска используйте перчатки для защиты рук.

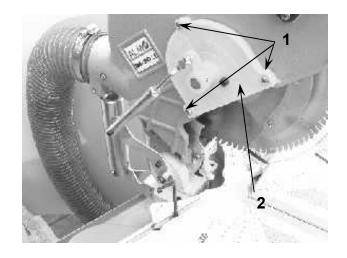
ПОМНИТЕ: Перед снятием и установкой диска отключите пилу от электрической сети.

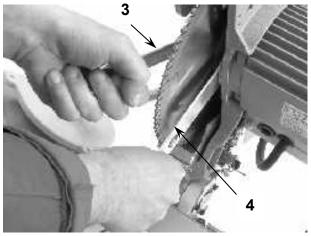
- 1. Отверните три винта **1** (рис. 6-A), находящиеся на желтом пластиковом фланце **2**, используя отвертку (входит в комплект).
- 2. Снимите и отведите в сторону желтый фланец вместе с акриловым защитным щитком.
- 3. Вставьте ключ для фланца электродвигателя **4** (рис. 6-Б) на грани фланца между диском и корпусом режущего блока.
- 4. Используя комбинированный ключ **3**, отверните гайку крепления диска (по часовой стрелке).
- 5. Снимите гайку и фланец диска, теперь диск можно снять.

Перед установкой диска убедитесь в его чистоте и отсутствии каких-либо защитных покрытий на диске.

Проверьте направление зубьев на диске перед его установкой.

При установке диска на пилу выполните описанные выше действия в обратном порядке.

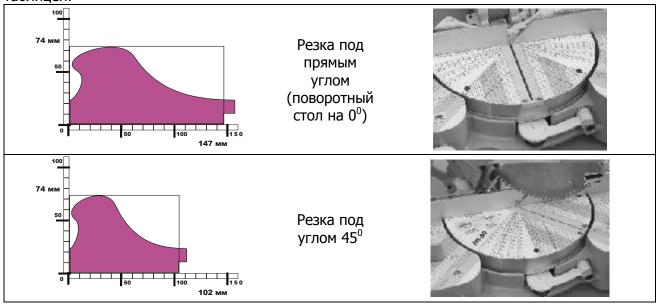




6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПИЛЫ

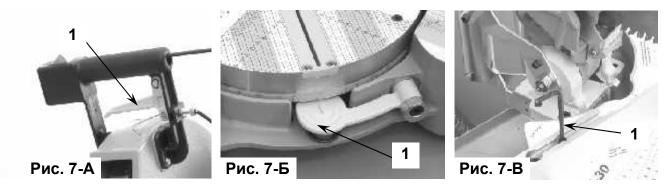
6.1. Размеры разрезаемого профиля

Пила IM-30MM спроектирована для распила профиля в соответствии с приведенной ниже таблицей:



6.2. Установка угла распила

Пила IM-30MM имеет предустановленные позиции для точной настройки распила под наиболее распространенными углами ($45^{0}-30^{0}-22,5^{0}-15^{0}-10^{0}$), а также ручную настройку на любой произвольный угол.



Для настройки пилы на предустановленный угол распила используются два способа:

1-й способ: Используйте рукоятку, сконструированную по принципу велосипедного тормоза, расположенную на верхней части режущего блока (рис. 7-А). Нажатие на рукоятку **1** и одновременный поворот на требуемый угол позволяет быстро установить угол резки.

2-й способ: Нажмите одной рукой на рычаг **1** (рис. 7-Б), другой рукой установите режущий блок в необходимую Вам предустановленную позицию.

Ручная настройка на произвольный угол: Установите режущий блок на необходимый Вам угол. Зафиксируйте рабочий стол винтом, находящимся на упоре слева от режущего блока. Используйте для этого входящий в комплект шестигранный ключ 4 мм (рис. 7-В).

В зависимости от типа рамы, используйте следующую таблицу:

Количество сторон рамы	Угол распила
4	45 ⁰
6	30 ⁰
8	22,5 ⁰
12	15 ⁰
18	10 ⁰

7. ОБСЛУЖИВАНИЕ ПИЛЫ

7.1. Регулировка точности угла распила

В случае, если угол, получаемый после распила, не соответствует установленному значению, необходимо произвести регулировку рабочего стола. Для этого потребуется угольник или прямоугольный шаблон.

Установите режущий блок в положение распила под 90° (предустановленное значение - 0°). Ключом **1** (рис. 10) ослабьте контргайку. Установите угольник между диском и упором для профиля. Используя 8-мм шестигранный ключ **2**, добейтесь ровного прилегания сторон угольника к упору и диску. Зафиксируйте гайку. Для проверки регулировки отрежьте четыре детали и соберите их в рамку.

7.2. Смазка

Все подшипники электродвигателей этого станка смазаны в заводских условиях. Смазка в процессе эксплуатации не требуется.

Каждые 80 часов (2 недели) работы смазывайте тросик рукоятки поворота режущего блока графитной смазкой.

Никакой дополнительной смазки пила IM-30 не требует.

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Для Вашей безопасности, всегда выключайте пилу и отключайте ее от сети при устранении любой неисправности.

Проблема	Возможная причина	Способ устранения
	Кабель не подсоединен	Подключите кабель к сети
Электродвигатель	Защитный автомат выключен	Проверьте защитный автомат
не работает	Неисправна кнопка включения пилы	Обратитесь к поставщику
	Перегорел электродвигатель	Обратитесь к поставщику
	Пильный диск затупился	Заточите диск
Электродвигатель во время резки	Слишком большая скорость подачи	Уменьшите подачу диска
работает ненормально	Тип пильного диска	Используйте диск с меньшим зубом
		Используйте диск без отдачи
	Электродвигатель перегружается	Уменьшите подачу диска
Часто отключается		Проверьте подшипники
автомат защиты	Автомат выбран неправильно	Установите автомат согласно инструкции
Высокий уровень	Повреждение подшипников мотора	Обратитесь к поставщику
шума	Неисправность электромотора	Обратитесь к поставщику
Неровная кромка	Пильный диск затупился	Заточите диск
	Диск не соответствует материалу	Замените диск

	Диск установлен неправильно	Установите диск правильно
	Сломан(ы) зуб(ья)	Замените диск
	Повреждение подшипников мотора	Обратитесь к поставщику
	Слишком большая скорость подачи	Уменьшите подачу диска
	Упоры не выровнены	Обратитесь к поставщику
	Диск не выровнен	Установите диск ровно
Неправильный угол	Сложный профиль	Проверьте на прямом профиле
распила	Багет сдвигается во время распила	Зажмите багет прижимами
	Пильный диск затупился	Заточите диск
	Мусор между профилем и упорами	Очистите рабочий стол пилы
Режущий блок	Пружина цилиндра сломана	Замените пружину
поднимается с трудом	Сильно затянуто нижнее крепление цилиндра	Слегка ослабьте гайку